



ПРОМЫШЛЕННАЯ БАЗА ООО ПТК “МАШПРОФИЛЬ”

г. Череповец, ул. Окружная, За стр.6

КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ

- ✘ Специализация производства: прокатка армирующего профиля (максимальный объем производства - 5 тыс. погонных метров в месяц) и электросварной трубы малого диаметра от 16 мм до 63,5 мм (максимальный объем производства- 4 тыс. тонн в месяц).
- ✘ При покупке технологическая и сбытовая структуры сохраняются.
- ✘ Предприятие расположено на арендованном земельном участке в промышленной зоне.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ

Имущество реализуется на торгах в процедуре банкротства.

Первоначальная продажная цена 147 млн руб.

Заявки принимаются по адресу электронной площадки - <http://cdtrf.ru> - АО «Центр дистанционных торгов», начиная с 15.06.2018 г. до 21.08.2018 г.

Первые торги - 22.08.2018 г.

В случае признания первых торгов несостоявшимися –

повторные торги с ценой 132 млн руб., которые состоятся в 1-й декаде октября 2018 г.

Публичные торги будут организованы в случае признания повторных торгов несостоявшимися.

Начало публичных торгов – со 2-й декады октября 2018 г.

Начальная цена - 132 млн руб.

Период снижения стоимости - каждые 5 суток в течение 55 суток (11 периодов), снижение стоимости со второго периода на 6,6 млн руб.

Цена отсечения в публичном предложении - 66 млн руб.

ТЕРРИТОРИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ БАЗЫ – ПРИВЯЗКА К МЕСТНОСТИ



Граница земельного участка



Подстанция на земельном участке
– собственность Череповецких электросетей

Промышленная база расположена на арендованном земельном участке (бессрочная аренда) – общая площадь 1,9 га

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОБЪЕКТОВ НА ТЕРРИТОРИИ БАЗЫ



- 1 – цех № 1 по прокатке профиля
- 2 – цех № 2 по прокатке профиля
- 3 – цех по производству трубы
- 4 - АБК
- 5 - холодный склад
- 6 - склад № 2
- 7 - котельная
- 8 - участок мерных длин
- 9 - столовая
- 10 - гараж

- 11 – площадка погрузки контейнеров
- 12 – площадка складирования рулонов
- 13 – открытый склад с башенным краном
- 14 - склад

Имущество ЧЭС - подстанция

СОСТАВ ИМУЩЕСТВЕННОГО КОМПЛЕКСА



Цех №1 (площадь 3,2 тыс. м²) предназначен для прокатки армирующего профиля.

Производственные мощности цеха:

- Три кран-балки с управлением с пола, грузоподъемностью 5 тн, 10 тн и 12 тн соответственно.
 - Три агрегата продольного роспуска металла (АПР). АПР-1 и АПР-2 для роспуска рулонов шириной до 1450 мм. в толщине от 0,9 мм до 2,5 мм и весом до 10 тн АПР-3 для роспуска металла в толщине от 0,8 мм до 1,5 мм, шириной рулона до 400 мм.
 - Шестнадцать профилегибочных агрегатов (ПГА) и 42 сменных стола с полным комплектом калибровочного инструмента. Возможна прокатка всех основных аналогов армирующих профилей из о/ц металла в толщине от 0,9 мм до 2,0мм
 - Четыре сварочные поста и два компрессора подачи воздуха с давлением до 8 атмосфер, импортного производства (компания ABC)
 - Токарно -фрезерный участок и участок термообработки, включающие в себя три токарно-винторезных станка 16К20 , один ДИП300, один долбежный станок , две электропечи ПКЭ 4.8.2 (для термообработки калибровочных роликов) , два горизонтально-фрезерных станка, один вертикально- фрезерный станок 6С12П , станок для заточки дисковых пил и плоскошлифовальный станок.
 - Штамповочно-прессовый участок, включающий в себя три прессы КД2322, (оснащенных отдельным компрессором) для производства упаковочных замков и анкерных пластин КВЕ.
 - Закрытый (неотапливаемый) склад площадью 700 м² с двумя въездами. На складе имеются две кран балки управлением с пола, грузоподъемностью 5 тонн каждая. Доставка готовой продукции на склад осуществляется с помощью передаточной телеги
- Отопление цеха и АБК производится с помощью двух твердотопливных котлов Wirbel мощностью 150 кВт каждый.

СОСТАВ ИМУЩЕСТВЕННОГО КОМПЛЕКСА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)



Цех № 2 (площадь 1,5 тыс. м²) предназначен для прокатки армирующего профиля.

Производственные мощности цеха:

- Пять профилегибочных агрегатов (ПГА).
- Четыре кран-балки, с управлением с пола, грузоподъемностью 3 тн каждая.

Цех № 3 (площадь 2,5 тыс. м²) предназначен для производства электросварной трубы.

Производственные мощности цеха:

- Мостовой кран грузоподъемностью 15 тн и две кран-балки, управляемые с пола, грузоподъемностью 10 тн и 5 тн соответственно.
- Один агрегат продольного раскроя металла (АПР-4), с возможностью порезки рулонов весом до 10 тонн, шириной до 1350 мм и толщиной от 0,8 мм до 2,7 мм.
- Два трубоэлектросварочных агрегата (ТЭСА) производства Китая, предназначенные для прокатки трубы от 16 мм до 63,5 мм и профиля от 15x15 мм до 50x50 мм. Производительность каждого стана до 2000тн в месяц в толщинах от 0,8 мм до 3,0 мм. Оборудованы системой холодного и горячего реза, каждый имеет свою отдельную систему подачи СОЖ. На одном из станов установлена система оцинкования сварного шва.
- Два компрессора подачи воздуха с давлением до 8 атмосфер, импортного производства (фирма АВС).
- Помещение, где размещен станок с ЧПУ(производство Испания), для проточки калибровочного инструмента.

Цех имеет два въезда, и возможность размещения готовой продукции до 600 тн металла в трубе.

Отопление цеха в холодное время года осуществляется с помощью 20 инфракрасных обогревателей, мощностью 1 кВт каждый.

Освещение цеха - светодиодные светильники.



СОСТАВ ИМУЩЕСТВЕННОГО КОМПЛЕКСА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)



В состав единого комплекса входят:

2 открытых склада

- Первый открытый склад площадью 3,5 тыс.м². На его территории находится козловой кран грузоподъемностью 10 тонн, проходит ж/д ветка на 4 единицы подвижного состава, что позволяет принимать сырье в вагонах, а также производить отгрузку готовой продукции как а/м, так и ж/д транспортом. Вместимости склада до 8 тыс. тонн металла в рулонах.
- Второй открытый склад площадью 2,7 тыс. м² и вместимостью до 4 тыс. тонн металла в рулонах. Имеется башенный кран грузоподъемностью 10тн. Отгрузка готовой продукции осуществляется автомобильным транспортом.



СОСТАВ ИМУЩЕСТВЕННОГО КОМПЛЕКСА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)



В состав единого комплекса входят также:

- Гараж (неотапливаемый) для стоянки автобуса.
- Здание, где расположен правильный стан для переработки отбракованной продукции.
- Здание столовой-раздатки на 24 посадочных места. Укомплектовано холодильными шкафами, мармитами для разогрева пищи, моечными раковинами.
- Здание бывшего бетонно-растворного цеха (8 эт.), требующее реконструкции.
- Котельная



Автопарк предприятия:

- Автокран «Ивановец» на базе МАЗ, грузоподъемностью 25 тонн
- Грузовой а/м «Газель»
- Автобус КАВЗ
- Трактор с прицепом МТЗ-82
- Трактор с прицепом МТЗ 921
- Два трактора Т-150К



ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ

Труба



Области применения

Электросварные трубы тонкостенные — ориентированы на применение в машиностроении, мебельной промышленности и строительстве. Преимущественно используются при создании ненагруженных металлоконструкций.

Стальной оцинкованный профиль (виды профиля: Rehau, KBE, GEALAN, Veka, PLAFEN, ARTEC, ALUPLAST, Schuco, Wintech, Proplex, Beker и др.)



Области применения

1. В производстве окон из ПВХ – как усиливающий элемент, устанавливается внутри профиля ПВХ, это придает жесткость оконной конструкции;
3. В навесных вентилируемых фасадах постройки;
4. При изготовлении арок, ниш, перегородок;
5. Для создания различных декоративных элементов.

КОНТАКТЫ

- Арбитражный управляющий ООО ПТК “Машпрофиль” Теренюк Андрей Борисович,
телефон +7 911 541 03 33,
email: aterenuk@yandex.ru
 - Представители ПАО Сбербанк:
Череповец - Акиндинова Татьяна,
телефон: 8(8202) 67-41-66,
+7 921 134 20 61
email: ORPAUL1950@sberbank.ru
- Вологда – Смирнов Андрей, тел: +7 911 545 40 98